# ARDEX K80

## Mortero autonivelante para ser revestido con pinturas y barnices

Con EFECTO ARDURAPID®

De secado muy rápido.

En base cemento.

Para espesores de 3 a 10 mm.

Autonivelante.

Sin fisuras incluso en capas gruesas.

Nivelación y renovación de superficies comerciales, naves, almacenes y oficinas.

Bombeable.

Transitable a las 3 horas.

Muy resistente.

Rápida puesta en servicio.

Empresa certificada según ISO 9001:2008 por LRQA

Registro nº SGI3202150

**ARDEX CEMENTO, S.A.**
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

# ARDEX K80

## Mortero autonivelante para ser revestido con pinturas y barnices

### Campo de aplicación:
Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.
Creación de superficies continuas de gran resistencia y magnífica durabilidad.
Reparación y nivelación de soleras antes de proceder a la colocación de un pavimento epoxi o multicapa continuos.
Ideal para pavimentos de naves industriales, almacenes, patios cubiertos, garajes, talleres y aplicable en industrias de todo tipo, especialmente de la alimentación y hospitales, porqué está exento de disolventes.
Sólo en interiores.

### Características:
Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.
Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable, el cual es trabajable 1/2 hora y transitable en 3 horas.
El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

### Preparación de soportes:
El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores. Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia en soportes porosos, éstos se deben preparar con Ardex P51, imprimación diluida con agua en proporción 1:1.
El soporte deberá permanecer siempre seco. Sobre soportes densos o poco porosos se imprimará con ARDEX EP2000 arenada a saturación.

### Modo de empleo:
En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.
La relación de mezcla es de 4 3/4 - 5 1/4 l. por 25 kg.
El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre 18-20°C.
Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.
El mortero se extiende fácilmente mediante un patín extendedor y se alisa con llana alisadora.

### Espesores de capa:
Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de ARDEX EP2000 arenado, se puede aplicar un espesor de capa de hasta 50 mm de ARDEX K80 mezclado con arena.
Sobre soportes de anhidrita (preparados según hoja informativa BEB) se puede aplicar una capa continua de ARDEX K80 de hasta 10 mm de espesor.
En espesores superiores a 10 mm hasta un máximo de 20 mm deberá alargarse el ARDEX K80 con arena. Trabajar el ARDEX K80 a temperaturas superiores a los 5°C. La capa superficial tiene que ser protegida de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

| Material de mezcla | | Relación mezcla | |
|---|---|---|---|
| Lavado | Granulometría | Material | Arena |
| Arena | 0-4 mm. | 1 vol. | 0,3 vol. |
| Arena | 0-8 mm. | 1 vol. | 0,3 vol. |

### Obras pequeñas:
En un recipiente de unos 50 l. de capacidad verter de 10 a 10,5 l. de agua limpia. Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 kg = 2 sacos de ARDEX K80 hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

### Obras grandes:
Para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o continuas que sean capaces de impulsar 20-40 l. de mortero por minuto.
Si se aplica el mortero alargado con arena, se deben lubrificar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ARDEX K80 y 8 l. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubrificación de las mangueras.
Se debe lavar la máquina y las mangueras si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

### Elaboración de capas útiles en ámbito industrial y comercial:
La capacidad de carga del soporte, sea solera de cemento (ZE 30- ZE 50) u hormigón (B 25 - B 35) tiene que ser resistente a la carga.
El soporte debe de ser tratado mediante granallado o fresado a fin de eliminar impureza, agentes separadores, zonas superficialmente disgregadas y acumulación de aglutinantes. Estas superficies preparadas se tienen que imprimar con ARDEX P51 diluido con agua 1:1. En ciertos casos podría ser necesaria una imprimación con ARDEX EP2000 con sembrado de arena.
ARDEX K80 es resistente a la carga, tal y como está asignado en la parte 1 de la correspondiente hoja de trabajo AGI A 12 de “Pavimentos industriales”, para soleras de cemento con solidez de clase ZE 30-ZE 50 sin carga de arrastre.

### Acabado posterior:
Una vez la solera ya sea transitable (3 horas), se puede aplicar un acabado de pintura acrílica, de poliuretano, epoxi o de clorocaucho (tráfico).
También se pueden aplicar encima sistemas de multicapas lisos o rugosos, así como autonivelantes epoxídicos.

### Recomendaciones:
ARDEX K80 no se puede utilizar en exteriores y en zonas constantemente húmedas.
Si debe realizarse más de una capa de ARDEX K80, la capa seca de mortero se imprimará con
ARDEX P51 diluido 1:3 con agua para evitar la subida de burbujas.

### Precauciones:
Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos.
En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.
Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.
GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromato.

**Datos técnicos**

*(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)*

| | |
|---|---|
| Relación de mezcla: | Aprox. 4 3/4 - 5 1/4 litros de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox. a 1 vol. de agua : 3 3/4 vol. de polvo. |
| Densidad: | Aprox. 1,27 Kg/l. |
| Densidad del mortero en fresco: | Aprox. 2,0 kg./l. |
| Rendimiento: | Aprox. 1,65 kg de polvo por $m^2$ y mm. |
| Tiempo abierto (20°C): | Aprox. 25min. |
| Trabajabilidad (20°C): | Aprox. 30min. |
| Sellado de protección con ADI COAT 4000: | Después del vertido del mortero<br>Hasta 10 mm: 1 día.<br>Hasta 30 mm: 3 días.<br>Hasta 50 mm: 7 días. |
| Resistencia a la compresión: | Tras 1 día aprox. 14 $N/mm^2$<br>Tras 7 días aprox. 20 $N/mm^2$<br>Tras 28 días aprox. 32 $N/mm^2$ |
| Resistencia a la Flexotracción: | Tras 1 día aprox. 3,8 $N/mm^2$<br>Tras 7 días aprox. 5,8 $N/mm^2$<br>Tras 28 días aprox. 10 $N/mm^2$ |
| Dureza Brinell: | Tras 1 día aprox. 60 $N/mm^2$<br>Tras 7 días aprox. 65 $N/mm^2$<br>Tras 28 días aprox. 90 $N/mm^2$ |
| Apto mobiliario con ruedas: | Si |
| Envase: | Sacos de 25 kg. |
| Almacenaje: | Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado. |

CE

0432

**ARDEX CEMENTO, S.A.**
**Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18**
**E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona**
**España**
**13**

**53195**
**EN 13813:2002**
**ARDEX K80**
Mortero Autonivelante
EN 13813:CT-C30-F10-A22

| | |
|---|---|
| Resistencia a la Compresión: | *≥ 30 $N/mm^2$* |
| Resistencia a la Flexotracción: | *≥ 10 $N/mm^2$* |
| Resistencia a la Abrasión (Böhme): | ≤ 22 $cm^3/50\ cm^2$ |
| Adhesión: | *NPD* |
| pH: | *NPD* |
| Reacción al fuego: | *$A2_{fl}$-s1* |

*Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.*
*Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.*

**Edición: Febrero 2014**